

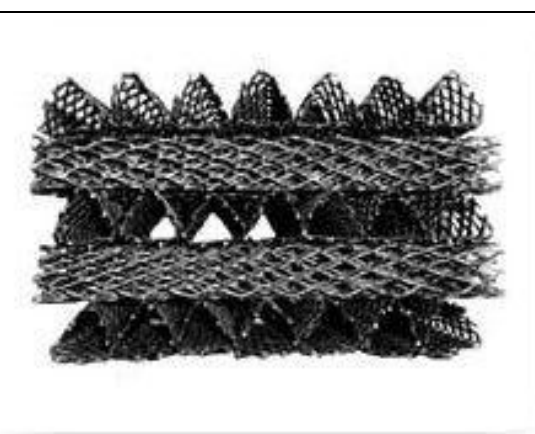
Надёжность работы ГРАДИРНИ ПРАГМА гарантирована предельной простотой её конструкции:



1. Корпус ГРАДИРНИ ПРАГМА изготовлен из нержавеющей (1,5 мм) либо черной стали.

2. Силовая рама градирни изготовлена из стандартных стальных окрашенных профилей.

По специальному заказу возможно изготовление всей градирни из нержавеющей стали, включая силовой каркас и коллектор.



3. Водоуловительное устройство представляет собой полиэтиленовые сетчатые цилиндры, на которые попадает часть охлаждаемой воды на выходе градирни и который располагается под углом к оси симметрии расширяющегося канала. Указанный сетчатый слой увеличивает время нахождения воды в зоне тепломассообмена, являясь оросителем градирни и, одновременно, задерживает капли воды на выходе градирни, являясь водоуловителем градирни.

При этом структура и толщина сетчатого слоя подбираются таким образом, чтобы обеспечить эффективное каплеулавливание и, одновременно, не создавать избыточного аэродинамического сопротивления потоку воздуха.



4. Форсунка центробежная создаёт равномерно заполненный факел разбрызгивания. Изготовлена из латуни, устойчивой к коррозии и кавитации, имеющей высокие прочностные свойства. Срок работы без замены – минимум 3 года.

Форсунки на **ГРАДИРНЕ ПРАГМА** расположены таким образом, что возможен визуальный контроль работы форсунок без специальной площадки и удаления водоуловителя.



5. Коллектор ГРАДИРНИ ПРАГМА изготавливается из чёрной или нержавеющей стали, может быть снабжён фланцем.

На коллектор навинчиваются форсунки. Возможны два варианта монтажа форсунок: с использованием чугунных муфт или без них.

Резьбовые соединения надёжно гидроизолируются.